



NOSTOT

Varmista, että nostoapuvälineesi soveltuvat koviin levyjen käsittelyyn. Tavalliset konepajakäyttöön suunnitellut tarraimet sopivat enimmillään 300 brinelliä kovan levyn nostoon. Miilux®-kulutusteräkset ovat kovuudeltaan 400–530 brinelliä. Tavalliset tarraimet eivät tartu kovaan levyyn kunnolla kiinni, vaan ne ovat vaarassa irrota noston aikana. Koviin levyjen nostoihin suosittelemme käyttämään ruuvitarraimia, ketjuja, nostomagneetteja tai nostokorvakoita.

HITSAUS

Booriteräksiä tai karkaistuja Miilux®-kulutusteräksiä hitsatessa tulee ottaa huomioon, että nämä teräslaadut ovat halkeamaherkkiä ja ne vaativat käytännössä aina esilämmityksen (tarkemmat ohjeet Miilux®-kulutusteräkset, käyttäjän käsikirjassa ja Miilux®-hitsausohjeissa). Tämä on kriittinen kohta esim. nostokorvakoita hitsatessa. Jos esilämmitystä ei tehdä, korvako voi irrota kappaleesta noston aikana.

TAIVUTUS

Booritulassa (eli ennen karkaisua) kappaleet muokkauslujittuvat (varsinkin B27S) taivutusten yhteydessä ja ne halkeavat ilman varoitusta. Booriteräksisten kappaleiden taivutuksissa tulee noudattaa erityistä varovaisuutta ja suorittaa taivutus suojaverkon takaa koneen sivulta. Vaikka booriteräs on mekaanisilta ominaisuuksiltaan S355:n kaltaista, se ei käyttyä samalla tavalla taivutuksessa.

Karkaistut kappaleet (kaikki kulutusteräkset) tulee taivuttaa suositelluilla taivutussäteillä ja mielellään alatyökaluilla, joissa on rullat. Erityisesti tulee välttää terävien ylätyökalojen käyttöä. Taivutus tulee saada valmiiksi kertapainalluksella. Samoin kuin booriteräksisten kappaleiden, tulee karkaistujen kappaleiden taivutuksessa noudattaa erityistä varovaisuutta ja suorittaa taivutus suojaverkon takaa koneen sivulta.

Näitä ohjeita noudattamalla voidaan tapaturmariskiä pienentää, mutta kulutusteräkset vaativat aina erityistä tarkkaavaisuutta niiden käsittelijältä.