

Podstawowy park maszynowy

- Dwie linie hartownicze wyposażone w piece o mocy 750 KW i wymiarach 2500 x 6100 mm każdy
- EKO-CNC flame cutting machine with (3 x 16 m) PEMA downdraft table
- Tecoi Multy-N HPR400xd wypalarka plazmowa ze stołem 3 x 14 m
- MicroStep MG XPR300xd plasma cutting machine with beveling ability, iMSNC Laser marking and CNC-controlled downdraft table (3.2 x 18 m)
- MESSER MultiTherm Eco 3600 HPR400, plasma cutting machine, CNC-controlled downdraft table (3,5 x 12,5 m)
- MESSER OmniMat L6000 Hyperterm, flame and plasma cutting machine, CNC-controlled downdraft table (4,5 x 12,5 m)
- Bystronic Bystar 4025-65 6.0kW laser cutting machine, table size 2,500 x 6,500 mm
- Motoman HP 20 robot fazujący ze stołem o wymiarach 2500 x 6000 mm
- Horyzontalne centrum obróbcze Toyoda FH 80, X=1350, Y=1150, Z=1150 z oprogramowaniem SurfCam
- Horizontal machining centre OKK HM 1000, specs X=1700, Y=1400, Z=1400 mm, software Fanuc 31i-B5, coming February 2018
- Pionowe centrum obróbcze Johnford VMC – 1600 HD, X = 1600, Y = 850, Z = 710 mm z oprogramowaniem Funac Oi-MD
- Krawędziarka Aliko 1200 ton, szerokość 8000 mm
- Aliko 630 tonnes 6000 mm width press brake
- 3 Roll Variable Geometry Bending Roll FACCIN HAV 3162, bending force 630 tons, max plate width 3050 mm.
- Prasa 300 tonnes
- Prostownica rolkowa szerokość 2500 mm
- Straightening C press, 300 tonnes
- Steel plate shot blasting line
- Wolpert and Innovatest hardness testers
- Dodatkowe urządzenia do obróbki, cięcia, spawania są dostępne również w ramach firm Grupy Miilukangas