

## Vid Miilux använder vi

- Härdningslinje, ugn 750kW, 2500×6100 mm
- EKO-CNC flame cutting machine with (3 x 16 m) PEMA downdraft table
- Tecoi Multy-N HPR400xd -plasmaskärmaskinen med avfasning förmåga och 3,1×14,1 m –bord
- MicroStep MG XPR300xd plasma cutting machine with beveling ability, iMSNC Laser marking and CNC-controlled downdraft table (3.2 × 18 m)
- MESSER MultiTherm Eco 3600 HPR400, plasma cutting machine, CNC-controlled downdraft table (3,5 x 12,5 m)
- MESSER OmniMat L6000 Hyperterm, flame and plasma cutting machine, CNC-controlled downdraft table (4,5 x 12,5 m)
- Bystronic Bystar 4025-65 6.0kW laserskärmaskin, bord 2,500 x 6,500 mm
- Motoman HP20 -facetrobot, bordets storlek 2500×6000 mm
- Horisontell fleroperationsmaskin Toyota FH 80 S, rörelseområde X=1350, Y=1150, Z=1150 mm, som programvara används SurfCAM
- Horizontal machining centre OKK HM 1000, specs X=1700, Y=1400, Z=1400 mm, software Fanuc 31i-B5, coming February 2018
- Vertikal fleroperationsmaskin Johnford VMC-1600HD, rörelseområde X=1600, Y=850, Z=710 mm, som programvara används Fanuc 0i-MD
- Aliko 1200 tonnes 8000 mm bred press
- Aliko 630 tonnes 6000 mm bred press
- Variabel geometri rundvals FACCIN HAV 3162 , 630 tons, 3050 mm
- C-press, 300 tonnes
- Uträttningsvals, bredd 2500 mm
- Straightening C press, 300 tonnes
- Stålblåskottblästringslinje
- Wolpert och Innovatest hårdhetsmätare
- Vid behov får vi ytterligare maskinbearbetning och bränningskapacitet av vårt moderbolag Miilukangas mekaniska verkstad.