

Miilux®-Kulutusteräskeskus

Kovien levyjen turvallinen käsittely

Nostot:

Varmista, että nostoapuvälineesi soveltuvat kovien levyjen käsittelyyn. Tavalliset konepajakäyttöön suunnitellut tarraimet sopivat enimmillään 300 brinelliä kovan levyn nostoon. Miilux®-kulutusteräket ovat kovuudeltaan 400–530 brinelliä. Tavalliset tarraimet eivät tartu kovaan levyyn kunnolla kiinni, vaan ne ovat vaarassa irrota noston aikana. Kovien levyjen nostoihin suosittelemme käyttämään ruuvitarraimia, ketjuja, nostomagneetteja tai nostokorvakoita.

Hitsaus:

Booriteräksiä tai karkaistuja Miilux®-kulutusteräksiä hitsatessa tulee ottaa huomioon, että nämä teräslaadut ovat halkeamaherkkiä ja ne vaativat käytännössä aina esilämmityksen (tarkemmat ohjeet Miilux®-kulutusteräket, käyttäjän käsikirjassa ja Miilux®-hitsausohjeissa). Tämä on kriittinen kohta esim. nostokorvakoita hitsatessa. Jos esilämmitystä ei tehdä, korvakko voi irrota kappaleesta noston aikana.

Taivutus:

Booritulassa (eli ennen karkaisua) kappaleet muokkauslujittuvat (varsinkin B27S) taivutusten yhteydessä ja ne halkeavat ilman varoitusta. Booriteräksisten kappaleiden taivutuksissa tulee noudattaa erityistä varovaisuutta ja suorittaa taivutus suojaverkon takaa koneen sivulta. Vaikka booriteräs on mekaanisilta ominaisuuksiltaan S355:n kaltaista, se ei käyttäydy samalla tavalla taivutuksessa.

Karkaistut kappaleet (kaikki kulutusteräket) tulee taivuttaa suositelluilla taivutussäteillä ja mielellään alatyökaluilla, joissa on rullat. Erityisesti tulee välttää terävien ylätyökalujen käyttöä. Taivutus tulee saada valmiiksi kertapainalluksella. Samoin kuin booriteräksisten kappaleiden, tulee karkaistujen kappaleiden taivutuksessa noudattaa erityistä varovaisuutta ja suorittaa taivutus suojaverkon takaa koneen sivulta.

Näitä ohjeita noudattamalla voidaan tapaturmariskiä pienentää, mutta kulutusteräket vaativat aina erityistä tarkkaavaisuutta niiden käsittelijältä.

Miilux Oy

Ruonankatu 1, 92100 RAAHE

Puh. 010 5856 000

Fax. 010 5856 381

www.miilux.fi